

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0103.006

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**LTI-Metalltechnik Pößneck GmbH**  
**Naßäckerstraße 8**  
**07381 Pößneck**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 25.05.2020 bis 09.06.2022

Düsseldorf, 25.05.2020  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Lehmann  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0103.006

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1.5 - 8 mm	-
135	1.2 8	t = 1 - 44 mm t = 3 - 8 mm	- -
141	1.1 1.2/8 22 8	t = 3 - 10 mm D >= 25 mm t = 1 - 3 mm D >= 37 mm t = 1.5 - 20 mm D >= 10 mm t = 1 - 5 mm	- - - -
21	1.1 22 8	t = 1 - 6 mm t = 2 mm t = 2 - 3 mm	- - -
783	1.2	D = 6 - 10 mm	M6-M10
786	1.1, 8 22	D = 3 - 8 mm D = 3 - 6 mm	M6-M8 M3-M6

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen, Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- Blechkonstruktionen, Schalt- und Geräteschränke, innere und äußere Ausrüstungsteile, Lüftungstechnik, Maschinenverkleidungen

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Joachim Hercher (EWE) geb.: 18.09.1957

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Andreas Freymann (EWE) geb.: 05.12.1968

**Vertreter:** Robert Stehfest (IWE) geb.: 26.05.1991

**Bemerkungen:** keine

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/103/OA5/16

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.